

DECIDAMP® SLC

本安装指南提供在各种应用中最大限度延长使用寿命的建议。

工作健康和安全

- 用矿物松节油或等效溶剂进行清洁。
- 一旦固化，只能采用砂磨的方式清除 Decidamp® SLC。
- 建议佩戴个人防护设备（PPE），包括护目用具、手套和安全服。参考 MSDS，在通风良好的地方使用。

注：该产品只适于经验丰富的专业用户使用。须根据实际基质和实际条件进行测试，以确保材料的粘性和兼容性。

表面处理

必须依据工作场所标准处理所有基质，基质必须清洁、干燥、无污染，例如：液体、污垢、灰尘、油污、剥落的油漆、锈蚀、蜡、油脂、玻璃丝脱模剂等。建议在腐蚀表面涂抹底漆。必须反复打磨光滑表面，以确保良好粘性。

产品信息

基质

可用在混凝土、钢和铝等材质上。如果表面已完好处理，则无需打底漆。

消耗量

1m²面积施工1mm厚度需要材料 1.10kg（混合后）。

固化时间和过程

- 在 25°C 和 35% 湿度的环境条件下，当两种成分混合后，将在 20 - 30 分钟之内开始固化，10 小时后即可硬化到于其上行走的要求。
- Decidamp® SLC 的固化不受涂敷厚度的影响，大约在 24 小时之后完全固化。当然，高温和干燥条件会加快固化时间。

工作温度范围

- Decidamp SLC 在 0°C~+50°C 范围内均可固化。

保存

- 依据当地法规条例保存。
- 未开封的产品应在 +10 ~ +30°C 的条件下进行，需避免冷冻。
- 对于已开封的产品（未混合），必须快速重新封装，并在 2 个月内使用。（须避免频繁开封）
- 混合后须在 30 分钟之内使用。



DECIDAMP® SLC 是一种具有粘弹性的自流平双组分聚氨酯阻尼复合材料，分别独立包装：

- DECIDAMP® SLC PART A 19.6 KG

- DECIDAMP® SLC PART B 3.9 KG 固化剂

A 组分和 B 组分按适当的重量配比为 5:1 的比例供应。

产品应用

- 用作基层甲板敷料或甲板饰面材料的衬底，潮湿或干燥区域均可；
- 在涂敷甲板饰面材料之前，平整内部甲板表面。可为不规则表面（例如：形变的金属板）提供平坦、无缝的工作面。
- 作为粘弹性材料，在约束层的配置（三明治体系）中，它可以发挥最佳作用，因为在这种情况下，首先考虑系统的声学性能。
- 在铺装地板饰面（例如：地毯、瓷砖、镶木地板、橡胶和乙烯基塑料）之前，在 Decidamp® SLC 的固化层上涂敷第二层自流平粘结性材料（例如：“Weber.Floor4660 Marine Elastic”）构成的约束层。
- Decidamp® SLC 与 Weber.floor4660 Marine Elastic 配套体系已通过船舶海工相关测试。

请访问我们的网站 pyroteknc.com 了解最新信息。



施工



混合之前的注意事项

- 由于混合复合材料在 20 - 30 分钟之内开始固化，并且在混合之后的 2 小时内部分固化，因此应在混合后的 30 分钟内涂敷混合复合材料，以利于流动和扩散。
- 高速混合或长时间混合、高温和干燥条件都会加速固化。
- 如果混合量较小，按照 5:1 的重量比精确计量出 A 组分和 B 组分；这样可保证正确的黏度，确保适当固化并实现基质与整平地板的良好粘合。
- 在涂敷和固化的过程中，保护产品免受阳光直射、高温和风吹，以防止出现快速凝固/固化或干燥（水分过度损失）。

混合方法

- 将 A 组分全部倒入干净的桶内，然后轻轻地搅拌，达到均匀一致即可。
- 然后将 B 组分添加至搅拌好的 A 组分中。使用一个具有棍式或桨式搅拌器的动力搅拌装置，低速混合 A 和 B 这两种组分，最多混合 5 分钟，就可形成光滑、无结块的可流动混合物。
- 确保刮擦到容器的底部和两侧，以保证固化剂（B 组分）充分混合；

涂敷之前应注意的参数

- 确保基质温度为 10 - 35°C（A 组分和 B 组分充分混合后在基体材料上固化）。
- 建议穿钉鞋，以防在涂敷 Decidamp® SLC 的过程中损坏表面。
- 沿涂敷区域的边界，可用具有自粘背衬的聚丙烯材料或聚乙烯泡沫材料固定制作适当模板。模板的最小厚度为 6mm，宽度必须大于两层（Decidamp® SLC 和第二胶结层）的厚度。
- 良好的模板对于确保胶结层不与结构组件产生直接接触来说至关重要，因为两者直接接触会对整体声学性能产生不利影响。
- 在防火边界的铺装：在涂敷 Decidamp® SLC 之前，要特别注意所采用的尺寸和模板材料。

涂敷方法

- 将混合好的 Decidamp® SLC 复合材料倒在地板上，先从边界开始涂敷。使用槽口刮刀或耙子，摊开材料然后抹平，从最远的边界向内涂。
- Decidamp® SLC 层的厚度必须至少为 1mm。

铺装由胶凝材料构成的约束层

- 选择制备用于约束层应用的 Decidamp® SLC 的方法。
- 直接铺砂 — 在表面撒上粗砂（粒度：0.8mm - 2.0mm 石英干砂），至完全覆盖并固化。应该在正确的时间（大约 2 小时后）施加砂，使其可以部分地浸入 SLC，并提供所需的表面纹理，使得水泥约束层获得更好的粘附力；或
- 在第二层 Decidamp® SLC 上铺砂 — 一旦 Decidamp® SLC 固化到可以行走于其上，再涂上一层 0.5 - 1.0 mm 的 Decidamp® SLC，并将石英干砂（0.8 mm - 2.0 mm）大量撒在表面，至完全覆盖；或
- 打磨 Decidamp® SLC 表面 — 使用砂纸（粒度 40 或者更低），使 Decidamp® SLC 整个表面粗糙。
- Decidamp® SLC 完全固化之后，在铺装第二胶结层之前，清扫并用真空吸除表面的松散砂粒。（关于第二胶结层的推荐厚度，请咨询当地的 Pyrotek 代表。）

在翘曲的金属或凹凸表面上

- 在水平表面或表面轮廓不均匀的地方，确保凹处已清洁并干燥。在将产品涂于表面之前，先用刮刀涂抹 Decidamp® SLC，填平凹处。

完成后

- 在流平敷料地板完全固化后，铺装地板饰面之前，清除所有的模板。

中国: +86(0)755 8601 6876 中国香港: +852 2548 4443 中国台湾: +886 6 313 1267 日本: +81 (0)78 265 5590 马来西亚: +603 9134 8916
新加坡: +603 9134 8916 韩国: +82 (0)53 523 5202 泰国: +66 (0)2 361 4870 越南: +84 (0)8 6263 9070 印尼: +62 (0)21 583 50625

更多信息和联系方式，
请访问我们的网站
pyroteknc.com

注意事项：规格如有更改，恕不另行通知。本文档中的数据是基于独立实验室或制造商的测试的典型平均值，仅供参考。材料必须在预期的使用条件下进行测试，以确定其是否适用。从声学测试结果中得出的结论由合格的独立测试机构解释。此处没有任何内容能让买方/用户免于承担确认产品是否适合其项目需求的责任。始终征求声学、机械和消防工程师对制造商提供的数据的意见。由于个别项目种类繁多，Pyrotek 对其产品的不同结果概不负责。Pyrotek 对仅依赖所提供信息的损害或间接损失不承担任何责任。不保证使用此信息或本信息所涉及的产品，流程或设备不会侵犯任何第三方的专利或权利。

免责声明：本文档受 Pyrotek 标准免责声明，保证和版权条款的约束。请参阅 pyroteknc.com/disclaimer。全国免费服务热线：4008-91-00-91

