

ŘADA DECIDAMP® SP

Řada výrobků Decidamp® SP jsou vysoce výkonné, rychle schnoucí viskoelastické nátěry k tlumení vibrací. Jsou založeny na vodní bázi a speciálně vyvinuty pro snadnou aplikaci a maximální výkon.

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST PŘI PRÁCI

Osoba aplikující produkt by měla mít rukavice, ochranné brýle, prostředky na ochranu dýchacích cest, ochranný oděv a jakékoli další vhodné bezpečnostní vybavení dle požadavků na ochranu zdraví a bezpečnosti a bezpečné práce v dané lokaci.

ZÁKLADNÍ POŽADAVKY PRO APLIKACI

Příprava povrchu

Díky svému speciálnímu složení lnou produkty této řady dokonale i k problematickým podkladům, jako je holý hliníkový povrch, podklad je však třeba vhodným způsobem připravit.

- Vhodným rozpouštědlem odstraňte z povrchu veškerý prach, nečistoty, olej, mastnotu, rez, protiplísňový prostředek atd.
- U vysoce leštěných povrchů se doporučuje zdrsnit povrch drátěným kartáčem, pískováním nebo brusným papírem.
- Ocelové podklady se doporučuje opatřit základním nátěrem proti bleskové korozi.

APLIKAČNÍ METODY

Výrobky Decidamp® SP lze aplikovat těmito postupy:

- **Štěrka:** Jednoduše naneste a vyhladte podle potřeby.
- **Štětcem:** Pro aplikaci štětcem doporučujeme přidat 0,3 % vody na 1 kg výrobku. Nanášení je pak snazší a vrstva je hladší. Použijte 100 mm široký štětec s nylonovými štětinami. Štětec udržujte dobře smočený přípravkem Decidamp SP a krátkými tahy nanásejte vrstvu o přibližné tloušťce 2 mm. "Nenatírejte" jako při malování tahy tam a zpět, vrstva by se příliš ztenčila.
- **Váleček:** Používá se tam, kde není požadována vysoká vrstva nátěru, nebo pro vyrovnání a dokončení instalace. Lze použít k nanášení finální vrstvy na povrchové vady. Při aplikaci válečkem doporučujeme přidat 1 % vody na 1 kg výrobku. To napomůže snadnější a hladší aplikaci. Válečkem s krátkým vlasem válečkejte krátkými tahy a snažte se neválet tam a zpět, protože by to mohlo způsobit příliš tenkou vrstvu. V případě potřeby použijte lehký štětec k „odlepení“ skvrn.
- **Vzduchové a bezvzduchové stříkácí systémy:** Doporučení pro volbu vhodného nástřikového zařízení k aplikaci prostředku z řady Decidamp SP najdete na str. 3.



Tyto pokročilé receptury byly vyvinuty pro akustické zlepšení konstrukcí, které jsou vystavené vibracím a nárazům. Řada Decidamp SP se skládá z vysoce účinných tlumících směsí, které snižují vibrace a minimalizují vyzařovaný hluk šířený konstrukcí.

použití

- Lodní doprava: trupy, paluby, palubní desky a přepážky
- Kryty strojů a průmyslových zařízení HVAC, provozní prostory, rozvodny
- Únikové cesty, kuřácké prostory, schodiště
- Železnice: lokomotivy, vagóny, vysokorychlostní vlaky
- Automobilový průmysl, podvozky autobusů a nákladních automobilů
- Těžká zemní technika
- Nerezové aplikace (dřezy, mísy)
- Nemocniční zařízení
- Bílé zboží a myčky nádobí
- Kovové podlahy, palubkové zastřešení, obklady stěn
- Odpadové žlaby

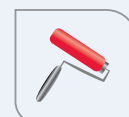
Štěrka



Štětec



Váleček



Stříkání



Pro dosažení optimálního výsledku je zapotřebí správná příprava, míchání a nanášení. Povrch, na který se bude prostředek řady Decidamp® SP nanášet, musí být čistý, suchý a zbavený nečistot.

MÍCHÁNÍ & APLIKACE

- Před aplikací důkladně promíchejte míchací metlou dle obrázku. Produkt by měl být míchán, dokud nezíská hladkou, krémovou konzistenci.
- V případě potřeby lze viskozitu výrobku měnit přidáním 0,3 % vody na 1 kg výrobku.
- Aplikujte při teplotách nad 10 °C.

MÍRA APLIKACE & POKRYTÍ

- Nanášejte v tloušťce 2 mm mokré vrstvy (WFT-Wet Film Thickness). Doporučuje se provést základní popraškový nástřik o tloušťce 0,5 mm (první vrstva) k zajištění dobré přilnavosti.
- Decidamp SP150: Aplikace na námořní plavidla je v maximální jmenovité tloušťce 10 mm suché vrstvy (DFT-Dry Film Thickness). Schváleno pro použití jako nátěrový systém na kovový podklad o tloušťce nejméně 3 mm.
- Je důležité nanášet rovnoměrně pro zajištění správného vytvrzení a snížení odpadu.
- Doporučuje se použití teploměru, vlhkoměru nebo měřiče vlhkosti k monitorování podmínek aplikace. Vysoké teploty nebo nízká vlhkost vzduchu mohou vést k tvorbě trhlin.
- Povrchovým defektům se lze vyhnout snížením tloušťky nanášené mokré vrstvy při zhoršených aplikačních podmínkách. Praskliny lze opravit aplikací dodatečné vrstvy nástřiku na postižené místo.
- Příliš chladné podmínky nebo vysoká vlhkost mohou vést ke stékání. Může být proto vyžadováno asistované schnutí.
- Před nanesením další vrstvy se ujistěte, že je nátěr dostatečně suchý.
- Aplikace s nižší tloušťkou mokré vrstvy (WFT) bude mít rychlejší dobu schnutí a umožní rychlejší opakování nástřiku.
- Konečná tloušťka aplikace bude závislá na vašich požadavcích.

Pokud není požadavek na finální tloušťku znám nebo není specifikován, uvádíme následující údaje jako obecné vodítko:

- Tloušťka suchého nátěru oceli: >1.0 x tloušťka podkladu.
- Tloušťka suchého nátěru hliníku: >0.5 x tloušťka podkladu.
- Tloušťka suchého nátěru FRP: >0.3 x tloušťka podkladu.

K dosažení požadované tloušťky suché vrstvy je třeba při nanášení mokré vrstvy počítat se smrštěním materiálu v průměru až o 15 %.

Aplikace je odolná vůči postřiku vodou nebo ponoření do vody na 12 hodin, pokud tento předpoklad ale je, měla by aplikace Decidamp® SP být vždy utěsněna vhodným komerčním vodotěsným tmelem/nátěrem, který se aplikuje až po úplném vytvrzení materiálu.



Míchací metla

SCHNUTÍ A VYTVRZENÍ

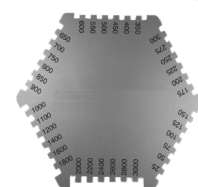
- Pro dosažení nejlepších výsledků nechte směs přirozeně zaschnout. Nucené schnutí může způsobit popraskání nátěru.
- V chladných podmínkách lze podklad zahřát pro usnadnění schnutí.
- K usnadnění schnutí lze použít nucené větrání. Pohyb vzduchu by měl být jak směrem ven, tak i dovnitř.
- Před instalací se doporučuje nanesení výrobku na malou část plochy pro otestování a určení přiměřených podmínek ke schnutí.

Doba vytvrzení 2 mm vrstvy Decidamp® SP80, SP150, SP450, SP500			
Teplota	Vlhkost	Suché na dotek	Plně vytvrzené
20 - 25 °C	30 - 45%	2 až 3 hodiny	14 až 24 hodiny
26 - 30 °C	30 - 45%	1 až 2 hodiny	12 až 24 hodiny
31 - 36 °C	30 - 45%	1 až 2 hodiny	12 až 24 hodiny

Upozornění: Zmíněné doby sušení a vytvrzování jsou pouze obecným vodítkem. Koncovým uživatelem by vždy mělo být provedeno testování podmínek konečného použití (tloušťka nátěru, typ podkladu, teplota a vlhkost), které ovlivňují dobu schnutí.

KONTROLA TLOUŠŤKY MOKRÉ VRSŤVY

K zajištění aplikace správné tloušťky je možné použít měрку mokrých nátěrů (obrázek vpravo).



DOPORUČENÉ NASTAVENÍ STŘÍKACÍHO ZAŘÍZENÍ

Níže jsou zobrazeny typické konfigurace - vhodná mohou být i jiná nastavení.

	Bezvzduchový stříkací systém		Vzduchem podporovaný stříkací systém	
	Pneumatické čerpadlo Graco Xtreme 70:1	Wagner ProSpray 3.39	Pneumatické pístové čerpadlo	Tlaková nádoba se spodním vstupem
Typ pistole	stříkací pistole vysokotlaká airless XTR-7	bezvzduchová pistole Wagner Vector Pro nebo Grip	texturovací pistole GNG/T3005, spodní vstup	texturovací pistole GNG/T3005, spodní vstup
Provozní tlak <i>"Jmenovitý tlak v hadici musí odpovídat požadavkům čerpacího zařízení"</i>	Typicky 207 bar (3000 psi) pro ¾" hadici s průtokem vzduchu až 3.5 m³/min. <i>Delší hadice vyžadují vyšší tlak.</i>	Až 230 bar (3335 psi)	24 až 30 bar (350 až 440 psi)	2 až 4 bar (30 až 60 psi)
Délka hadice od čerpadla k pistoli	SP150, SP450 & SP500: až 30 m SP80: až 15 m	15m	Až 30 m	5 až 20 m
Průměr hadice	9.5mm (3/8") ID	12.5 mm ID (1/2" ID)	19 mm ID (3/4" ID)	19 mm ID (3/4" ID)
Vysokotlaká koncová hadice (bič)	0.5 m bič 6 mm hadice <i>Při použití biče je vyžadován vyšší tlak</i>	1 m x 9.5 mm	-	-
Průměr trysky	Oboustranné hroty: 0.5 až 0.6 mm <i>(Oboustranné hroty 519 to 523)</i>	Oboustranný hrot: 0.43 až 0.74 mm	2 až 6 mm	2 až 6 mm
Typ čerpadla	Pístové čerpadlo s převodovým poměrem 70:1	Bezkartáčový DC motor o výkonu 2.68 kW	Poměr: 4:1 nebo větší Průtok: 3 L/min 2-kuličkové pístové čerpadlo	20-litrová tlaková nádoba se spodním vstupem
Požadavky na tlak vzduchu	Cca. 3 bar (32 až 45 psi)	Vzduch na místě není vyžadován	Až 7 bar (100 psi)	Tlak v pistoli: až 6 bar (85 psi) Tlak v nádobě: 2 až 4 bar (30 až 60 psi)

INFORMACE O PRODUKTU

Produkt	Decidamp® SP80	Decidamp® SP150	Decidamp® SP450	Decidamp® SP500
Objemové pevné látky	70 - 75%	70 - 75%	70 - 75%	70 - 75%
Hmotnost kg/m²/mm	1.8 kg/m²/mm DFT	1.6 kg/m²/mm DFT	1.5 kg/m²/mm DFT (1.6 g/ml WFT)	1.3 kg/m²/mm DFT
Spotřeba na 1 mm suché vrstvy (DFT) <i>včetně 15% pro smrštění materiálu</i>	2.1 kg/m²	1.85 kg/m²	1.9 kg/m²	1.5 kg/m²
1 mm suché vrstvy (DFT) při použití 20kg kbelíku	9.5 m²	10.5 m²	10.5 m²	13 m²

Podklady: Lze použít na ocel, hliník, laminát GRP/FRP, GRP/FRP

Voděodolné: Výrobky řady Decidamp® SP jsou odolné proti vodě, avšak tam, kde se očekává pravidelné vystavení, by měly nástřiky Decidamp® SP být vždy utěsněny vhodným komerčním hydroizolačním tmelem/nátěrem, který se aplikuje až po úplném vytvrzení materiálu.

Doba skladovatelnosti a podmínky skladování:

- 24 měsíců od příjmu zboží (při skladování za doporučených podmínek).
- Produkt přepravujte a skladujte při teplotě mezi 10 až 45 °C. **Chraňte před mrazem!**
- Částečně použité kbelíky s produktem lze znovu použít, pokud se po prvním použití opětovně dokonale utěsní.
- Otevřený produkt je třeba opět dokonale utěsnit a do 2 měsíců spotřebovat. **Neotvírejte utěsněné víko zbytečně často.**

Čištění a bezpečnost:

- Zařízení se snadno čistí vodou.
- Důrazně se doporučuje používat osobní ochranné prostředky, zejména prostředky ochrany očí, rukavice a bezpečnostní oděv.

Další informace nebo podrobnější doporučení pro vaši konkrétní aplikaci si vyžádejte od pracovníků firmy Pyrotek®.

Pneumatické čerpadlo GRACO XTREME 70:1



Stříkací pistole XTR-7 Airless



Tlaková nádoba se spodním vstupem



ProSpray 3.39



Texturovací pistole GNG/T3005, spodní vstup



Další informace a kontaktní údaje najdete na našem webu
pyroteknc.com

Upozornění: Technické specifikace mohou být změněny bez předchozího oznámení. Údaje uvedené v tomto dokumentu jsou charakteristické průměrné hodnoty, které vycházejí z výsledků zkoušek provedených v nezávislých laboratorních nebo u výrobce, a jsou pouze orientační. Aby bylo možné stanovit vhodnost výrobku pro konkrétní aplikaci, je nutné materiály testovat v provozních podmínkách odpovídajících zamýšlenému použití. Závěry vyvozené z výsledků akustických zkoušek vycházejí z interpretace kvalifikovaných nezávislých zkušebních orgánů. Žádné z údajů uvedených v tomto dokumentu nezabývají kupujícího/uživatele odpovědností za stanovení vhodnosti výrobku pro potřeby příslušného projektu. K údajům uváděným výrobcem si vždy vyžádejte stanovisko technika z oboru akustiky, mechaniky a ochrany proti požáru. Vzhledem k tomu, že každý projekt je jiný, společnost Pyrotek neodpovídá za odlišné výstupy v souvislosti s používáním jejích výrobků. Společnost Pyrotek odmítá odpovědnost za jakékoli škody či následné ztráty vzniklé v důsledku společníků se výhradně na informace zde uvedené. Neposkytuje se žádná záruka, že použití našich informací či výrobků, procesů nebo zařízení, na které tato informační stránka odkazuje, nenaruší patentová či jiná práva třetí strany. ODMÍTNUTÍ ODPOVĚDNOSTI: Na tento dokument se vztahují standardní ustanovení článků Odmítnutí odpovědnosti, Záruka a © Copyright společnosti Pyrotek. Viz pyroteknc.com/disclaimer.

